

Life Sciences



S E F A R
■ ■ ■ ■

Wprowadzenie

W dzisiejszym wymagającym środowisku ekonomicznym, przemysł farmaceutyczny znajduje się pod presją tworzenia nowych wyszukanych leków. Wynikiem jest konieczność innowacji i optymalizacji procesów produkcji.

Sefar dostarcza wysokiej jakości produkty dla procesów filtracji, rozdzielania i suszenia w przemysłach przyrodniczych (life sciences).

- Farmaceutyczny (leki, paraleki)
- Kosmetyczny (płyny, kremy, pomadki)
- środki odżywcze (żywność dietetyczna, witaminy, środki zapachowe)
- Agrochemia (pestycydy, herbicydy, nawozy)

Nasza oferta:

- dostosowane do indywidualnych potrzeb klienta rozwiązania odpowiadające ścisłym wymogom i standardom (np. FDA, GMP)
- produkcja zintegrowana: od tkania do produkcji gotowych filtrów
- Wysoki poziom jakości i dokładności
- ponad 50 lat doświadczenia w przemysłach przyrodniczych (life sciences)

Twoje korzyści:

- zmniejszone koszty produkcji
- poprawa bezpieczeństwa procesów
- podwyższona jakość produktu finalnego

Obecny stan przemysłu kontra nowe wymagania

Zgodnie z regulacjami FDA tkane środki filtracyjne wykonane z polimerów mogą być klasyfikowane jako pośrednie dodatki do żywności i dlatego też polimery z włókien powinny odpowiadać CFR, rozdział 21, część 177. Większość wymagań była wcześniej potwierdzana odpowiednią deklaracją zgodności dla głównych typów polimerów. Jednakże, analizując dokładnie, nie wszystkie włókna ściśle odpowiadają kryteriom zawartym w 21 CFR 177. Odnosi się to również powszechnie do materiałów pochodzących z różnych źródeł, wytwarzanych bez przestrzegania ścisłych procedur. W produkcji włókien polimerowych w procesie tkania konieczne jest użycie pewnych substancji chemicznych, które pozostaną w pewnej ilości na powierzchni przędzy. Procedury GMP wymagane w zakładach farmaceutycznych mówią, że wszystkie powierzchnie kontaktujące się z produktem muszą być wyczyszczone aby nie wpływać na bezpieczeństwo, czystość i skuteczność produktów leczniczych. Dokonuje się tego poprzez użycie wstępnego przemysłowego czyszczenia lub wewnątrz urządzenia filtracyjnego przez CIP lub płukanie odpowiednim rozpuszczalnikiem. Rosnące naciski ze strony władz zmuszają przemysł do podjęcia kroków zmierzających do zrozumienia i bardziej ścisłej kontroli środków pozostających w kontakcie z produktem leczniczym. Aby sprostać temu nowemu wyzwaniu, Sefar stworzył wyspecjalizowaną linię tkanin, w których chemikalia biorące udział w produkcji są użyte w określonej ilości umożliwiającej ich wypłukanie do ściśle zdefiniowanego poziomu.

Odpowiedź Sefar na nowe wymagania

Wyjątkowa pozycja Sefar łącząca wszystkie krytyczne etapy produkcji, od tkania do wytworzenia gotowych filtrów, pozwoliła nam na stworzenie specjalnej linii ściśle kontrolowanych filtrów SEFAR® PHARMA, do specyficznych zastosowań farmaceutycznych.

Spis treści

Wprowadzenie	2
SEFAR® PHARMA	3
Solid finishing Worki do suszarni fluidyzacyjnych	4
Solid finishing Rękawy łączące	5
Solid finishing Odsiewacze okrągłe	5
Solid finishing Odsiewacze farmaceutyczne	6
Solid finishing Worki filtracyjne	7
Solid/liquid separation Wkłady wirówkowe	8
Solid/liquid separation Worki filtracyjne	9
Solid/liquid separation Worki do wirówek poziomych	10
Solid/liquid separation Filtry Nutsche'a i worki suszarnicze	11
Solid/liquid separation Filtry Nutsche'a i krążki suszarnicze	11
Solid/liquid separation Worki odpowietrzające suszarni	12
Liquid polishing Krążki filtracyjne	13
Filter media Dane techniczne	14–15

Tkaniny

Tkanina jest najważniejszą częścią naszych produktów filtracyjnych. Linia SEFAR® PHARMA jest unikalnym produktem w całej linii naszych wysokojakościowych tkanin.

Produkcja tych tkanin została dostosowana do spełnienia wszystkich poniższych kryteriów kontroli jakości Sefar:

- polimery włókiennicze spełniają normy FDA CFR rozdział 21, część 177 (pośrednie dodatki do żywności: polimery).
- włókna odpowiadają Dyrektywie Wspólnoty Europejskiej 90/128/EEC z dnia 23.02.1990r (Dyrektywa na temat tworzyw sztucznych i artykułów dopuszczonych do kontaktu z żywnością).
- Poziom ekstraktywny (całkowita ekstrakcja za pomocą różnych rozpuszczalników) znajduje się poniżej dopuszczalnej granicy 1000 mg/m² (m² powierzchni tkaniny).

Produkcja

Sefar stworzył specjalnie dostosowany proces tkania aby sprostać potrzebom przemysłu farmaceutycznego. Działy Sefar produkujące wyroby PHARMA muszą spełniać wskazania GMP w połączeniu ze ścisłymi systemami kontroli jakości już na miejscu.

Wytyczne zawierają dyrektywy dotyczące:

- czystości i wykrywalności wszystkich materiałów, składników i zapasowych akcesoriów / materiałów użytych do produkcji
- Dokumentacji procesu produkcji i instrukcji postępowania
- Kontroli jakości produkcji i kontroli końcowej
- Szkoleń pracowników
- Pakowania i etykietowania

Najważniejszą zmianą w stosunku do klasycznej produkcji jest dokładne ograniczenie doboru stosowanych tkanin i dodatków / akcesoriów:

- Tylko wyraźnie określone składniki nie stanowiące tkaniny filtracyjnej i elementy/ akcesoria dodatkowe potrzebne do wytworzenia produktu są uważane za odpowiednie do produktów farmaceutycznych.
- Wszystkie akcesoria dodatkowe pozostające w kontakcie z produktem są albo zgodne z FDA, albo zostały starannie wyselekcjonowane w drodze testów ekstrakcyjnych dla uzyskania pewności, że poziom ekstrakcji nie przekracza dopuszczalnej granicy 1500 mg/m² (m² powierzchni filtrującej kontaktującej się z produktem)
- Mogą być używane wyłącznie tkaniny z listy SEFAR® PHARMA.

Tkanina SEFAR® PHARMA jest dostępna dla worków i podszewek wirówkowych, worków do suszarni fluidyzacyjnych oraz rękawów suszarek i mieszalników. Jest również możliwe przejście na poziom PHARMA ze standardowych tkanin Sefar dla obecnych aplikacji używając tkanin i akcesoriów z listy materiałów i składników SEFAR® PHARMA.

Prosimy o złożenie zapytania lub zamówienia jeśli odpowiada Państwu proces produkcji PHARMA.

Suszarnie fluidyzacyjne

Worki do suszarni fluidyzacyjnych

Budowa worków firmy Sefar do suszarni fluidyzacyjnych



Rękaw

- Nowość: rękawy zgrzewane (bez otworów po szyciu) aby zminimalizować straty produktu
- tkaniny antystatyczne
- standardowy wymiar 160mm



Denko płaskie

- Uchwyt przewodzący do zapewnienia pełnego odprowadzenia ładunku
- stabilna konstrukcja warstwowa (tkanina-filc-tkanina) aby uniknąć martwych przestrzeni



Denko stożkowe

- Stabilna konstrukcja warstwowa (tkanina-filc-tkanina) aby uniknąć martwych przestrzeni

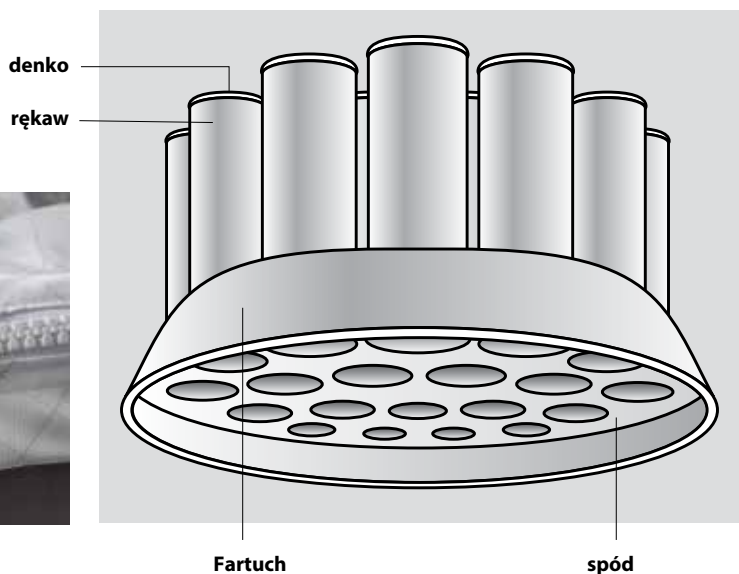
Fartuch

Spódnica z 6mm sznurkiem



Fartuch

Fartuch z zamkiem



Sefar jest jednym z wiodących światowych producentów tkanin i gotowych worków do suszarni fluidyzacyjnych.

Czy suszysz, aglomerujesz czy powlekasz, Sefar ma odpowiedni materiał dla Twoich potrzeb.

Nasza linia SEFAR® PHARMA odpowiada wymaganiom wiodących firm farmaceutycznych (produkcja zgodnie z regulacjami GMP i dokumentacja zgodna z regulacjami FDA).

Główne cechy:

- Nowość: rękawy zgrzewane (bez otworów po szyciu)
- Certyfikat oporności elektrycznej tkaniny
- Doskonała odporność na zużycie i przetarcie
- Nadzwyczaj wytrzymała konstrukcja
- Zwiększona powierzchnia
- Pełen zakres tkanin PHARMA włącznie z tkaninami antystatycznymi
- Wyjątkowa odporność na przedwczesny spadek przepuszczalności
- Wysoka przepuszczalność w połączeniu z zachowaniem restrykcyjności filtracji
- Idealne dopasowanie do wszystkich konstrukcji suszarniczych
- Gładka powierzchnia
- Produkcja jakościowa wg laserowego systemu kontroli CAD
- Etykieta farmaceutyczna

Twoje korzyści:

- Wyższa wydajność (zmniejszone straty produktu)
- Podwyższone bezpieczeństwo (udokumentowane właściwości antystatyczne)
- Brak zanieczyszczenia z luźnych włókien
- Optymalna trwałość
- Zminimalizowane ryzyko powstawania dziur na obszarze fartucha
- Maksymalna suchość
- Zwiększona wydajność produkcji
- Krótki czas przestoju maszyn
- Dokładne dopasowanie worka (łatwa instalacja)
- Łatwe czyszczenie i usunięcie części stałych
- Szeroki zakres zastosowań

Suszarnie fluidyzacyjne

Rękawy łączące

Budowa rękawów łączących Sefar

Główne cechy:

- Antystatyczne własności tkaniny
- Wykonany na zamówienie wzór (połączenia i wymiary)
- Etykiety wykonane na zamówienie
- Przepuszczalności 65-300l/m²/s
- Dobra separacja cząstek
- Wybór tkanin PHARMA

Twoje korzyści:

- Bezpieczeństwo
- Łatwa instalacja
- Brak zanieczyszczeń produktu z luźnych włókien
- Idealne dopasowanie
- Odpowiednie do łączenia wszystkich typów wyposażenia



Etykieta farmaceutyczna

- Wykonana na zamówienie etykieta farmaceutyczna i wykończenie elastycznym O-ringiem

Suszarnie fluidyzacyjne

Odsiewacze okrągłe

Budowa odsiewaczy okrągłych Sefar

Główne cechy:

- Lutowana lub zgrzewana krawędź
- Z centralnym otworem lub bez
- Duża różnorodność siatek metalowych
- Różne wymiary
- Zamknięte drutem (krawędź lutowana lub zgrzewana)
- Pasuje do wszystkich rozmiarów maszyn

Twoje korzyści:

- Łatwiejsze w użyciu niż przycięte na miejscu materiały „z metra”
- Bezpieczniejsze niż cięcie siatki ręcznie
- Bezpieczniejsza instalacja (brak urazów zatrudnionych ludzi)
- Brak zanieczyszczenia produktu przez luźne druty (co zdarza się w przypadku paneli ciętych z roli)

Nie jest dostępne na wszystkich obszarach geograficznych



Krawędź lutowana

- Wytrzymuje kontakt z niektórymi roztworami i agresywnymi chemikaliami
- Zamknięcie drutów



Krawędź zgrzewana

- Udoskonalona powierzchnia zabezpieczona
- Lepsze zamknięcie drutów

Odsiewacze wibracyjne

Odsiewacze farmaceutyczne

Budowa sit farmaceutycznych Sefar

Pierścień centralny

- opracowany wyłącznie dla zastosowań farmaceutycznych
- zapewnia bardziej sanitarną konstrukcję i eliminuje migrację drutu do Twojego produktu



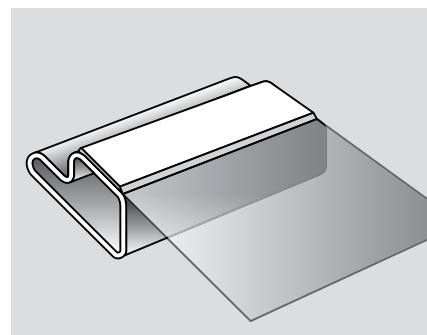
Identyfikacja

- Numer seryjny i specyfikacja siatki są oznaczone w postaci cechowania na powierzchni styku



Pierścień stalowy

- Stalowe pierścienie Sefar są produkowane przy użyciu stali nierdzewnej T304
- Konstrukcje rurowe i ciągłe procesy zgrzewania zapewniają gładkie, łatwe w czyszczeniu i wytrzymałe pierścienie sanitarne



Kleje do zastosowań spożywczych

- Produkty Pharma Screen są produkowane z użyciem wyłącznie klejów i uszczelnaczy zgodnych z FDA

Dostępność i kształt tych produktów zależy od obszaru geograficznego

Aby pomóc lepiej dostosować się do wymagań, Sefar oferuje wymienne sita do odsiewaczy wibracyjnych, które zostały specjalnie skonstruowane dla przemysłu farmaceutycznego.

Główne cechy

- Każde sito zrobione z nowych materiałów
- Wszystkie komponenty odpowiadają 21 regulacji CFR
- Konstrukcja sanitarna-eliminacja szczelin (potencjalne podłoże do wzrostu bakterii)
- Pierścienie zrobione ze stali nierdzewnej T304
- Pierścienie z gładką, łatwą w czyszczeniu i sanitarnie wytrzymałą powierzchnią
- Tylko zgodne z FDA materiały używane do klejenia i uszczelniania
- Wyjątkowe znakowanie specyfikacji sita na pierścieniu stalowym
- Wszystkie sita dostępne z poświadczeniem siatki i rozmiaru oczek
- Właściwe napięcie sita
- Szeroki zakres wysokiej jakości siatek

Twoje korzyści

- Brak zanieczyszczeń związanych z użyciem przerabianych materiałów
- Brak zanieczyszczeń związanych ze szczelinami
- Brak przenikania drutu do Waszego produktu
- Zmniejszone ryzyko użycia niewłaściwego sita i zniszczenia Waszego cennego produktu
- Długi czas użytkowania
- Optymalne produkty dla różnych zastosowań w odsiewaniu
- Powtarzalność i dostosowanie

Sita workowe

Worki filtracyjne

Worki filtracyjne są dostępne w dużej różnorodności wykonań (ściągane sznurkiem, z pierścieniem drucianym, z kołnierzem i specjalnie zaprojektowane) i materiałów (z oznaczonym mikronażem, wysokowydajne siatki lub włókniny). Pokazujemy kilka przykładów.

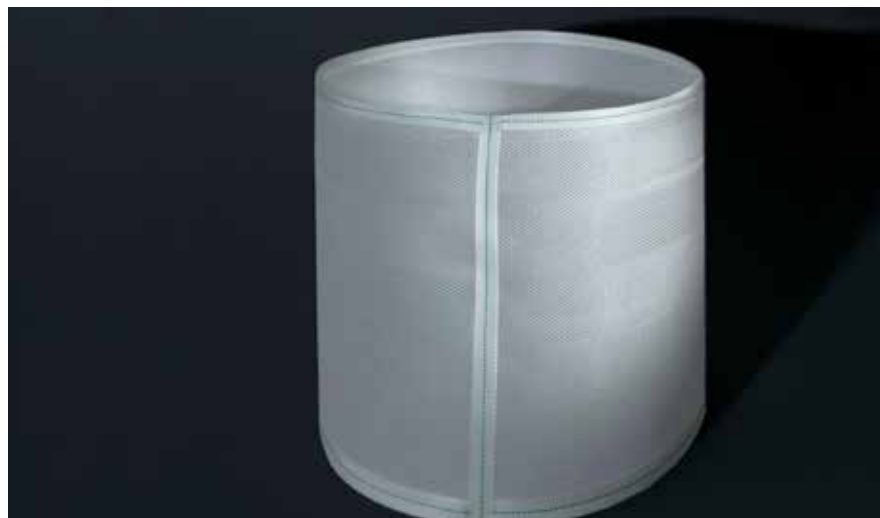
Dostępność i konstrukcja tych produktów zależy od obszaru geograficznego



Wirówki

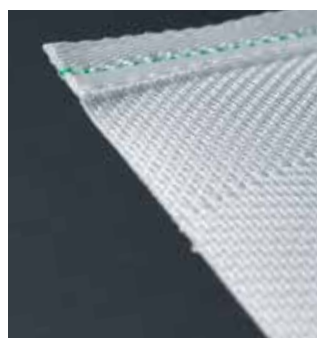
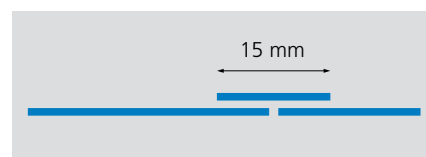
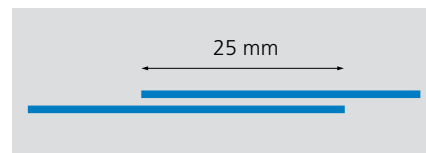
Wkłady wirówkowe

Budowa wkładów wirówkowych Sefar



Wkłady bezkońcowe

- Zgrzewane połączenia z zakładką (25mm) lub płaszczyzna do płaszczyzny (15mm)



Brzegi: zgrzewany brzeg taśmowy

- Odpowiedni dla wkładów zrobionych z DLW lub tkanin bez podkładu



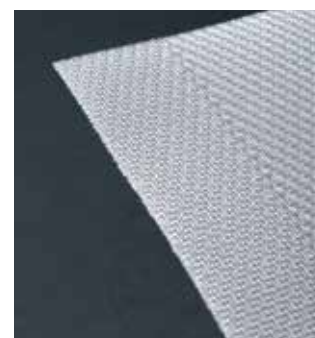
Brzegi: owinięte taśmą, szyte (z tkaniną podkładową)

- Odpowiedni dla wszystkich wkładów (z- i bez tkanin podkładowych)



Brzegi: owinięte taśmą zgrzewane (z tkaniną podkładową)

- Odpowiedni dla wszystkich wkładów (z- i bez tkaniny podkładowej)



Brzegi: cięte

- Odpowiednie dla wkładów z DLW lub materiałów bez tkaniny podkładowej

Wkłady wirówkowe Sefar zostały zaprojektowane aby sprostać specjalnym warunkom w wirówce. Techniki produkcji i tkaniny zostały wybrane aby zoptymalizować całkowitą wydajność wirówki i zapewnić spełnienie najwyższych wymagań. Wkłady wirówkowe Sefar przodują przy obróbce farmaceutyków lub chemikaliów o wymiarach cząstek w zakresie od gruboziarnistych do bardzo małych. Praca z Sefar oznacza wybór najlepszych rozwiązań technicznych dostępnych na świecie, które pomagają sprostać najtrudniejszym wyzwaniom z dziedziny wirowania.

Główne cechy

- Tkaniny i produkcja SEFAR® PHARMA-Grade
- Mocowanie dostosowane do urządzenia filtrującego
- Połączenia zgrzewane kiedy to tylko technicznie możliwe
- Jakościowa produkcja eliminuje powszechne problemy marszczenia i składania
- Filtry ze zintegrowanym (SEFAR TETEX® DLW) lub oddzielnym podkładem
- Pełen zakres polimerów
- Gładkie powierzchnie
- Szeroki zakres rozmiarów oczek i przepuszczalności
- Szeroki zakres materiałów (np. polipropylen, poliester, nylon, PEEK)
- Wykończenie powierzchni (np. kalandrowanie)
- Etykietowanie farmaceutyczne

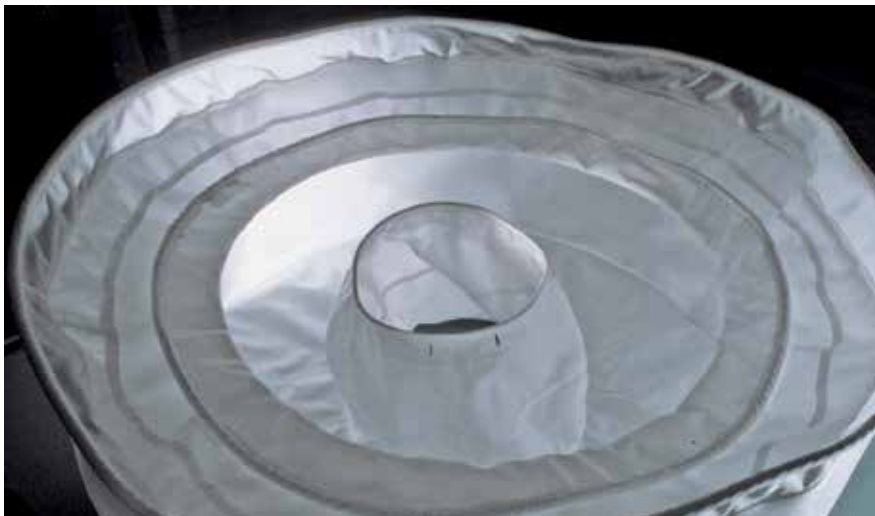
Twoje korzyści

- Zminimalizowane straty produktu
- Wysoka wydajność
- Wysoka końcowa czystość produktu
- Krótki czas przestoju maszyn
- Łatwa instalacja
- Doskonałe dopasowanie do każdego urządzenia filtracyjnego
- Maksymalna żywotność tkaniny
- Wyjątkowa zgodność chemiczna i odporność na temperaturę (np. czyszczenie CIP)
- Łatwe czyszczenie
- Dokumentacja i monitorowanie
- Nadzwyczajne usuwanie placka (brak zatykania)
- Minimalne zanieczyszczenie produktu przez włókna

Wirówki

Worki wirówkowe

Budowa worków wirówkowych Sefar



Strefa filtrowania

- Drenaż za pomocą DLW (zintegrowana tkanina podkładowa)



Stożek

- Dla odwodnienia i pozycjonowania
- Dostępne są różne kształty otworów na zamówienie klienta



Pierścień podnoszący

- Do wzmocnienia i demontażu



Strefa filtrująca

- Drenaż z oddzielną tkaniną podkładową

Sefar proponuje innowacyjne rozwiązania dla każdego typu wirówek workowych.

Wybiera się takie techniki produkcji i materiały aby zoptymalizować całkowitą wydajność wirówki oraz zwraca się szczególną uwagę na realizację najwyższych wymagań.

Nasze precyzyjne tkaniny zostały opracowane w szerokim zakresie stylów tkania z wykorzystaniem zalet włókien mono- i multiflamentowych. Po końcowej obróbce powierzchniowej nasze tkaniny są gotowe sprostać wszelkim najbardziej surowym oczekiwaniom naszych wymagających klientów.

Główne cechy

- Tkaniny i produkcja SEFAR® PHARMA
- Mocowanie dobrane do Waszego urządzenia filtrującego
- Wzmocnienia szwów
- Wysoko jakościowy proces produkcji eliminuje powszechne problemy marszczenia i fałdowania
- Filtry ze zintegrowaną lub oddzielną warstwą podkładową dla udoskonalenia odpływu i czasu cykli
- Wykonane na zamówienie klienta wzory zawierające paski podnoszące, specjalne kołnierze lub piasty i otwory stożkowe
- Gładkie powierzchnie
- Szeroki zakres rozmiarów oczek i przepuszczalności
- Szeroki zakres materiałów włókienniczych (np. polipropylen, poliester, nylon, PEEK)
- Obróbka powierzchniowa (np. kalandrowanie)
- Etykietowanie farmaceutyczne

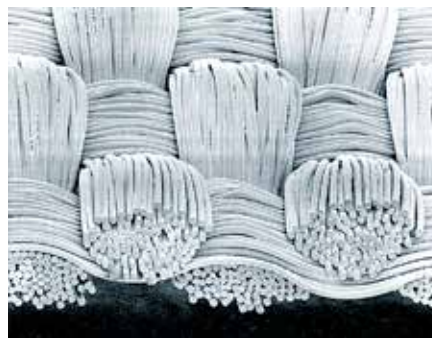
Wasze korzyści

- Zminimalizowane straty produktu
- Wysoka wydajność
- Wysoka czystość produktu końcowego
- Krótki czas przestoju maszyn
- Łatwa instalacja
- Idealne dopasowanie do każdego typu urządzenia
- Maksymalna żywotność tkaniny
- Wyjątkowa zgodność chemiczna i odporność na temperaturę
- Łatwe czyszczenie
- Doskonałe usuwanie ciasta (brak zatykania)
- Dokumentacja i monitorowanie
- Minimalne przesuwanie włókien w przypadku wyrobów zgrzewanych

Wirówki poziome

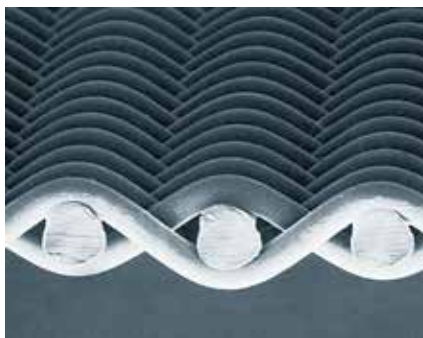
Worki do wirówek poziomych

Budowa worków Sefar do wirówek poziomych



Strefa filtracji

Tkanina filtracyjna SEFAR TETEX® MULTI
– dla maksymalnego opadania cząstek oraz dobrej wytrzymałości i elastyczności tkaniny



Strefa filtracji

Tkanina filtracyjna SEFAR TETEX® MONO
– dla maksymalnej przepuszczalności powietrza i optymalnych właściwości czyszczących (splot PRD)



Strefa filtracji

Tkanina filtracyjna SEFAR TETEX® DLW
– ze zintegrowaną tkaniną podkładową dla doskonałego drenażu i stabilności

Tkaniny filtracyjne Sefar dla wirówek poziomych-Heinkla

Heinkel i Sefar są dwoma czołowymi specjalistami w stałej i płynnej separacji dla przemysłów „life sciences” – pozycja osiągnięta została poprzez rozwój innowacyjnych technologii i dostosowanie do najbardziej surowych wymagań jakości i bezpieczeństwa. Nasz sprzęt do oddzielania i środki filtrujące są używane w niemal wszystkich dobrze znanych przedsiębiorstwach farmaceutycznych całego świata. Dziś nazwy: Heinkel i Sefar są synonimami doskonałości w procesie separacji.

Współpraca dla Waszego sukcesu

Heinkel i Sefar weszły w ścisłą kooperację poprzez połączenie swoich know-how jako wytwórcy oryginalnych urządzeń oraz środków filtracyjnych aby rozwinąć nową generację tkanin filtracyjnych swoiście odpowiadających potrzebom wirówek poziomych.

Główne cechy

- Tkaniny SEFAR® PHARMA-Grade swoiście stworzone dla wirówek poziomych
- Produkt SEFAR® PHARMA
- Standaryzowane tkaniny filtracyjne dostępne dla wszystkich typów wirówek poziomych firmy Heinkel
- Szeroki zakres materiałów, takich jak nylon, polipropylen i poliester
- Połączenia są zgrzewane, to możliwe
- Dostępne są specjalne rozwiązania konstrukcyjne, jak paski nośne
- Końcowa obróbka powierzchni (gładkie powierzchnie)

Wasze korzyści

- Bezpośredni dostęp do specyficznych know-how procesów filtracyjnych od producenta urządzeń-firmy Heinkel oraz producenta środków filtracyjnych-firmy Sefar
- Zoptymalizowany przebieg filtracji (wydajność i osadzanie cząstek)
- Łatwe usuwanie placka
- Wysoka wydajność
- Globalna dostępność
- Łatwy proces zamawiania. Potrzebujemy tylko typ wirówki (np. HF 800) i dane techniczne tkaniny filtracyjnej oraz jej długość (np. 05-4-660K PHARMA; 435mm)
- Łatwa instalacja i idealne dopasowanie
- Zgodność chemiczna
- Odporność termiczna
- Pomoc i doradztwo ekspertów firmy Sefar w zakresie produktów filtracyjnych oraz ekspertów firmy Heinkel w zakresie optymalizacji procesu

Nutsche/Suszarki

Filtry Nutsche'a i worki suszarnicze

Budowa worków Nutsche'a firmy Sefar



Kołnierz

- Nasza kołnierzowa konstrukcja worka daje możliwość ciasnego uszczelnienia dla optymalnego przepływu gazu z jednoczesnym łatwym uwolnieniem przez dogodne wyciągnięcie worka z agregatu



Główne cechy

- Zastrzeżony wzór worka z kołnierzem
- Ciasne uszczelnienie
- Nieprzepuszczalne ścianki boczne
- Różne środki filtracyjne łącznie z PEEK dla szczególnie agresywnych środowisk chemicznych lub wysokich temperatur
- Tkanina dwuwarstwowa (DLW)

Wasze korzyści

- Optymalny przepływ gazu
- Łatwe uwolnienie produktu
- Krótszy czas montażu
- Zminimalizowane straty produktu
- udoskonalone suszenie bardziej zwartych produktów
- Zmniejszona ekspozycja na materiał niebezpieczny podczas usuwania produktu
- Szybsze czyszczenie
- Zmniejszony czas przestoju

Strefa filtracji

- SEFAR TETEX® DLW łączy wysokiej jakości warstwę filtracyjną z ciągłą warstwą podkładową dla doskonałego drenażu i stabilności w warunkach ciśnieniowych

Nutsche filtracyjne i krążki suszarnicze

Budowa filtrów Nutsche'a i krążków suszarniczych



Środki pomocnicze w montażu

- Dostępne ze sznurkiem



Główne cechy

- Wzór na zamówienie klienta
- Tkaniny: polipropylen, poliester i PEEK
- Tkaniny dwuwarstwowe
- Tkaniny PHARMA-Grade

Wasze korzyści

- Optymalne dopasowanie
- Zwiększona wydajność filtracyjna
- Zgodność chemiczna
- Odporność na temperaturę
- Dokumentacja i monitorowanie
- DLW zmniejsza marszczenie i poprawia trwałość filtra

Uszczelnianie i mocowanie

- Dostępne są następujące opcje krawędzi:
- Podwinięte z- lub bez sznurka
 - Obszyte taśmą z- lub bez sznurka
 - Cięte laserowo

Suszarnie, Wyposażenie do Oddzielania Cząstek Stałych

Worki i rękawy odpowietrzające

Budowa worka odpylającego Sefar



Opcje wykonania części górnej:

- Snapring
- pieścić metalowy
- sznurek
- otwarta z obszyciem

Góra ze snapringiem



materiał zgrzewany



Szyty - brak otwartych na produkt krawędzi



Okrągłe i płaskie dno, góra otwarta z obszyciem

Wprowadzenie

Sefar oferuje szeroki zakres odpowietrzających worków do suszarni wykonanych z tkanin syntetycznych lub z włóknin z membraną PTFE. Ich standardowe wykonanie odpowiada wszelkim potrzebom występującym w przemyśle farmaceutycznym.

Główne cechy

- Syntetyczne tkaniny antystatyczne z grupy SEFAR PHARMA
- Włókniny z membraną PTFE
- Środki opcjonalnie z certyfikatem materiałowym FDA i/lub UE 10/2011
- Procedury produkcyjne zgodne z GMP UE 2023/2006
- Wykończone worki zgodne z UE 1935/2004 dostępne dla wybranych mediów
- Osadzenie najdrobniejszych cząstek (włóknina/membrana <5mikronów, tkanina do 5 mikronów)

Wasze korzyści

- worki odpowiadające wymaganiom OEM (pasujące do wszystkich popularnych koszy)
- Tkaniny syntetyczne nadające się do prania
- Brak zanieczyszczenia produktu przez media poprzez otwarte krawędzie
- Cały materiał od strony produktu zgodny z kodami FDA lub UE
- Brak przenikania przez otwory po igle we włókninie
- Wysoka wydajność
- Wszystkie opracowane opcje pozabawione otwartych krawędzi od strony produktu

Poziome filtry dyskowe

Dyski filtracyjne

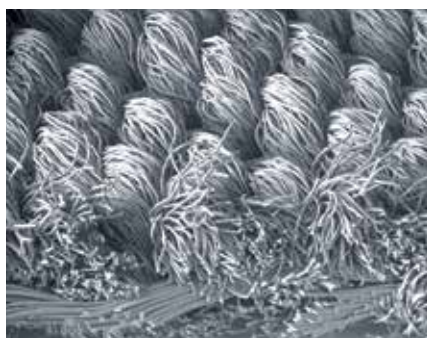
Budowa dysku filtracyjnego Sefar



Uszczelnianie, mocowanie i jak montować

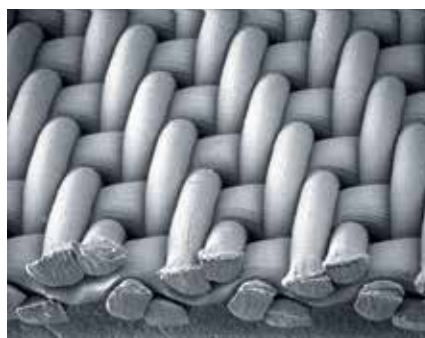
Dostępne są następujące opcje krawędzi:

- Podwinięte z- lub bez sznurka
- Obszyte taśmą z- lub bez sznurka
- Cięte laserem



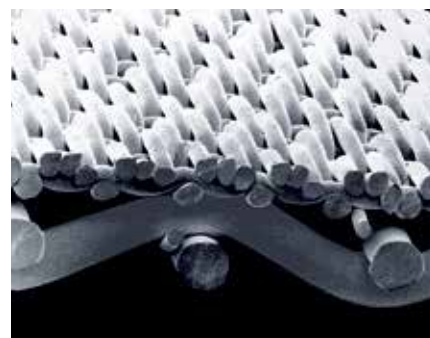
Strefa filtracji

Tkanina filtracyjna SEFAR TETEX® MULTI
- dla maksymalnego osadzania cząstek i dobrej odporności mechanicznej



Strefa filtracji

Tkanina filtracyjna SEFAR TETEX® MONO
- dla wyższej przepuszczalności powietrza i łatwego czyszczenia



Strefa filtracji

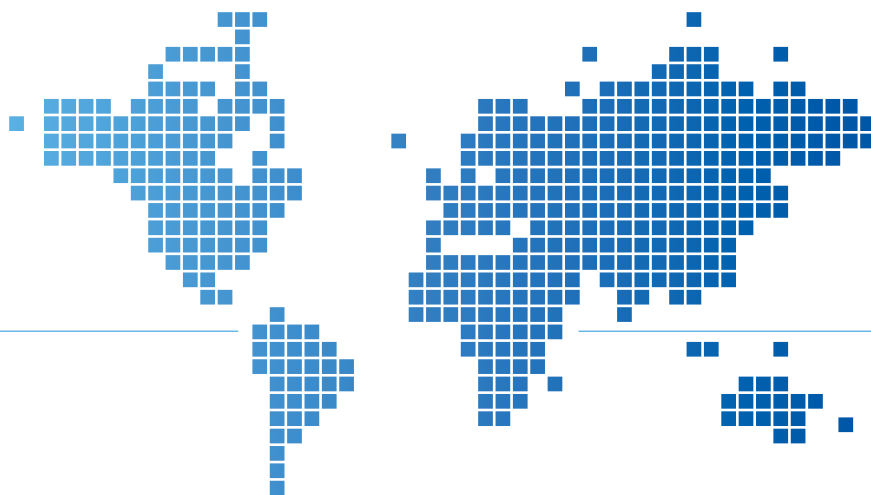
Tkanina filtracyjna SEFAR TETEX® DLW
- dla zwiększenia drenażu i trwałości

Główne cechy

- Brzeg wykonany zgodnie z życzeniem klienta
- tkaniny: polipropylen, poliester i PEEK
- Tkaniny dwuwarstwowe

Wasze korzyści

- Optymalne dopasowanie i mocowanie
- Zwiększona wydajność filtra
- Zgodność chemiczna
- Odporność termiczna
- Dokumentacja i monitorowanie
- Łatwy montaż



Sefar worldwide

Sefar is the leading manufacturer of precision fabrics from monofilaments for the screen printing and filtration market. Sefar products are used in a wide variety of industries, reaching from electronics, graphics, medical, automotive, food and pharmaceutical applications to aerospace, mining & refining and architecture. With its profound understanding of the applications Sefar helps its customers to achieve optimum results in their industrial processes. Subsidiaries and fabrications centers in 25 countries on 5 continents provide local technical service for the broad range of solutions offered by Sefar.

Headquarters

Sefar AG
Hinterbissastrasse 12
9410 Heiden – Switzerland
Phone +41 71 898 57 00
Fax +41 71 898 57 21
filtration@sefar.com
www.sefar.com

Subsidiaries Americas

USA – Buffalo
Phone +1 800 995 0531
sales@sefar.us

Canada – Saguenay
Phone +1 418 690 0888
info.bdh@sefar.com

Brazil – São Bernardo do Campo
Phone +55 11 4390 6300
contato.brasil@sefar.com

Mexico – Cuautitlan Izcalli
Phone +52 55 2291 0652
info.mexico@sefar.com

Subsidiaries Australia & New Zealand

Australia – Huntingwood
Phone +61 2 8822 1700
oceania@sefar.com

New Zealand – Auckland
Phone +64 9 622 3330
salesnz@sefar.com

Subsidiaries Asia

China – Suzhou
Phone +86 512 6283 6383
info.cn@sefar.com

India – District Thane
Phone +91 2522 2940-34 /35 /36
info.in@sefar.com

Indonesia – Jakarta Barat
Phone +62 21 5890 2065 /66 /68
info.id@sefar.com

Japan – Osaka
Phone +81 64 709 1070
info.jp@sefar.com

Korea – Seoul
Phone +82 2 713 9135
info.kr@sefar.com

Malaysia – Johor
Phone +60 786 771 88
info.my@sefar.com

Singapore
Phone +65 6299 9092
info.sg@sefar.com

Thailand – Bangkok
Phone +66 261 887 78
info.th@sefar.com

Vietnam – Ho Chi Minh City
Phone +84 862 925 562/3
info.vn@sefar.com

Subsidiaries Europe

England – Bury
Phone +44 161 765 3530
sales@sefar.co.uk

France – Lyon
Phone +33 472 13 14 15
vente@sefar-fyltis.fr

Germany – Edling
Phone +49 8071 90400 0
info@sefar.de

Italy – Collegno
Phone +39 011 42 001
info@sefar.it

Netherlands – Lochem
Phone +31 573 25 82 50
info@sefar.nl

Poland – Poznan
Phone +48 511 467 467
biuro.pl@sefar.com

Spain – Cardedeu
Phone +34 93 844 47 10
info.maissa@sefar.com

Turkey – Ankara
Phone +90 312 287 34 14
info.tr@sefar.com